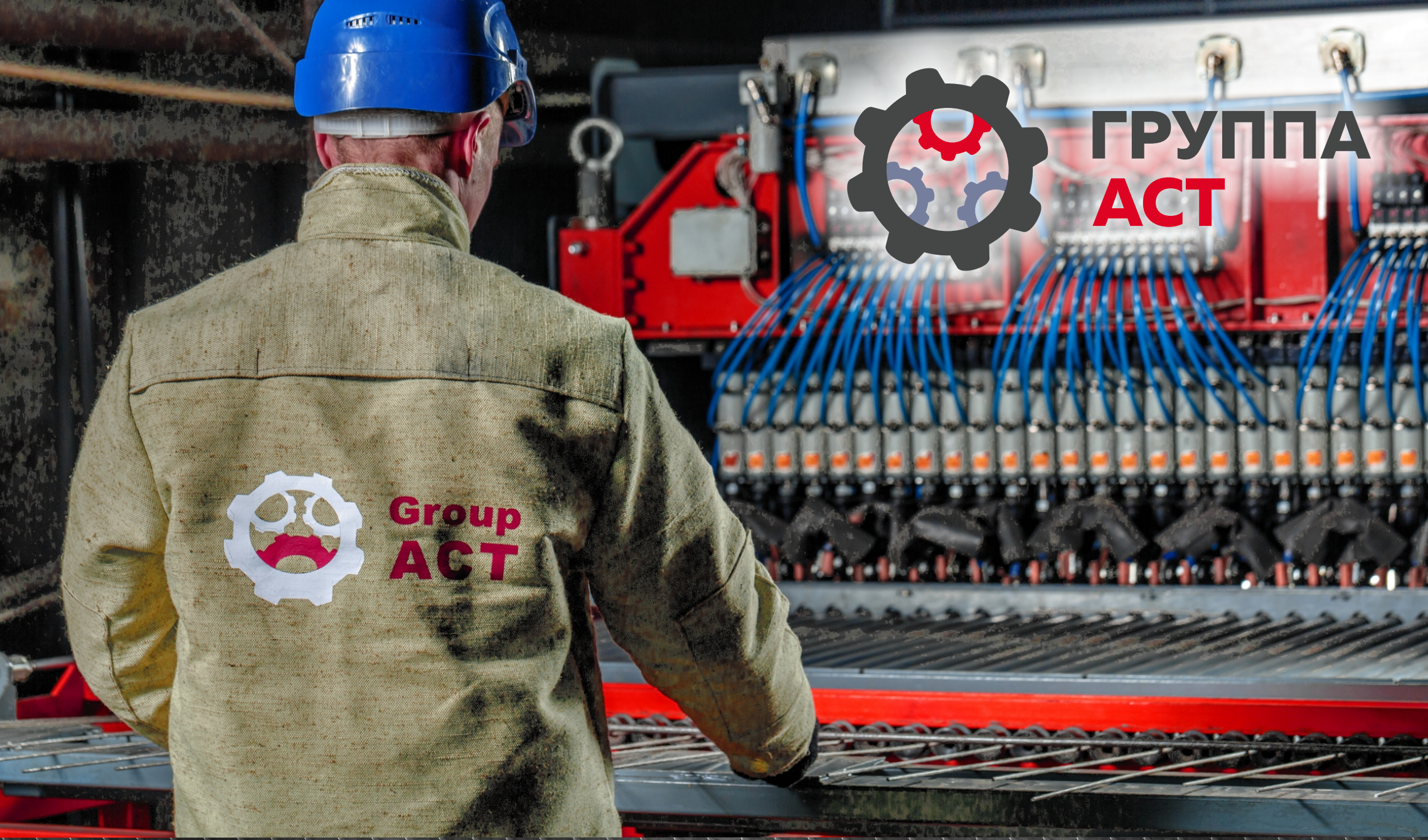


ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

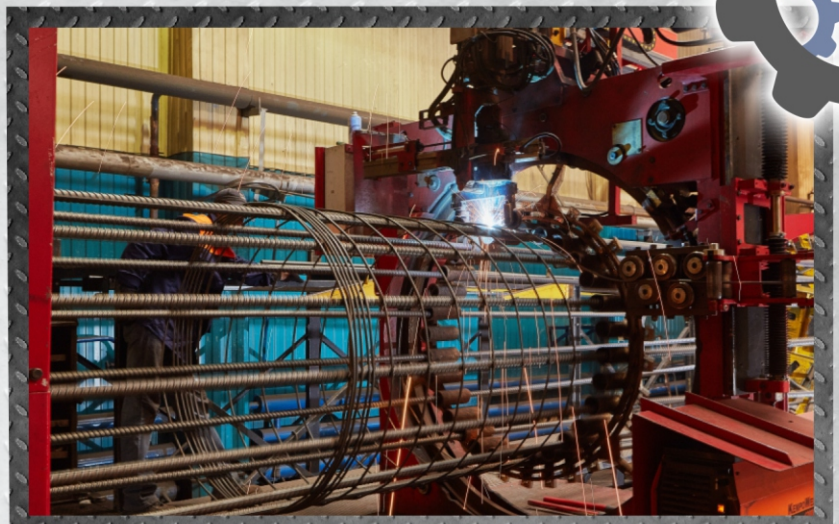
Содержание

- Краткая информация о компании
- Виды продукции
- Мобильное производство каркасов БНС
- Успешно реализованные проекты
- Сертификаты, ТУ, Премия
- Новости. Участие в выставках
- Партнёры



Краткая информация о компании





"Группа АСТ" - один из передовых металлосервисных центров по изготовлению арматурных изделий для предприятий строительной отрасли.

Производственная компания "Группа АСТ" специализируется на выпуске арматурных каркасов для промышленного, гражданского и дорожного строительства. Производственные цеха в регионах позволяют качественно осуществлять поставки арматурных изделий по всей территории РФ.

Специалисты ООО "Группа АСТ" имеют высокую квалификацию и огромный опыт работы с федеральными и зарубежными компаниями, что позволяет выдерживать высокие темпы производства работ.

Директор ООО «Группа АСТ» Бургарт Е.В.



Виды продукции

- **Арматурные каркасы:**
  - Плоские каркасы
  - Пространственные каркасы
  - Каркасы буронабивных свай
- **Металлические консуообразные сваи**
- **Сварная сетка**
- **Закладные изделия**
- **Гнутые элементы**

Виды продукции

Одним из основных направлений деятельности ООО "Группа АСТ" является производство и поставка арматурных каркасов. На сегодняшний день мы производим три основных вида арматурного каркаса:



Плоские каркасы

Плоские каркасы изготавливаются из арматуры различных диаметров при помощи контактно-точечной сварки по ГОСТ 14098-2014 и ГОСТ Р 57997-2017. Широко применяются для армирования линейных ж/конструкций.



Пространственные арматурные каркасы

Изготавливаются из продольных и поперечных арматурных стержней, расположенных в разных плоскостях.

Пространственные арматурные каркасы представляют собой отдель-ную разновидность металлоконструкций, используемых для укрепления монолитных многоэтажных перекрытий, обеспечения высокой устойчивости фундаментов, а также повышения несущей способности и прочностных характеристик иных ЖБКи ЖБИ методом армирования. Пространственная структура таких арматурных конструкций позволяет применять их в работе с обьёмными изделиями, имеющими значительную толщину. Высокая скорость строительных операций обусловлена использованием высококачественных материалов. Арматурный каркас позволяет существенно сэкономить время на армирование различных типов фундамента.

Виды продукции

Каркасы буронабивных свай

Буронабивные сваи широко применяются в промышленном, гражданском и дорожном строительстве.. Арматурные каркасы для буронабивных свай производятся на автоматических сборочных комплексах Schnell GTM XP 200/1100/12E Telescope и MEP GAM 1500 HS. Производственные мощности ООО "Группа АСТ" позволяют ежемесячно изготавливать до 1200 тн продукции. Каркасы изготавливаются согласно ГОСТ Р57997-2017, ГОСТ 14098-2014 и ТУ №25.11.00-001-31192424-2018, разработанному специалистами ООО "Группа АСТ". Уникальная мобильность оборудования позволяет развернуть производство на объекте или в непосредственной близости со строящимся объектом, что значительно сокращает транспортные расходы на доставку готовой продукции. Мобильное производство каркасов БНС успешно отработано при строительстве таких объектов как:

- Тобольскнефтехим
- Мост через р.Ахтуба в г.Астрахань
- Омское РНУ. ЛПДС
- ДКС ОБТК «Сахалин-2»
- Строительство и реконструкция автомобильной дороги «Таврида»



Виды продукции

Металлические консуообразные сваи

Металлические сваи широко используются в портовой гидротехнике, особенно в морском портостроении (причалы, пирсы, водозаборные станции), при строительстве транспортных или железнодорожных сооружений, таких как мосты, эстакады, путепроводы а также при промышленном строительстве зданий и сооружений различной степени сложности (особенно на проблемных участках рельефа местности, на которых возможны оползни или обвалы).
Изготовленные промышленным способом, металлические забивные сваи имеют диаметр от 159 до 630 мм и более с конусовидным наконечником на конце. Как правило, исходным материалом для этих свай служат стандартные стальные или чугунные трубы с конусообразным наконечником для преодоления сопротивления грунта.



Виды продукции



Сварные сетки

Вид изделия, изготавливаемый из арматурной стали диаметрами от 6 до 40мм включительно, с расположением стержней в двух взаимно перпендикулярных направлениях. Сварные сетки предназначены для армирования сборных и монолитных железобетонных конструкций. Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 23279-2012 по рабочим чертежам и технологической документации в установленном порядке.

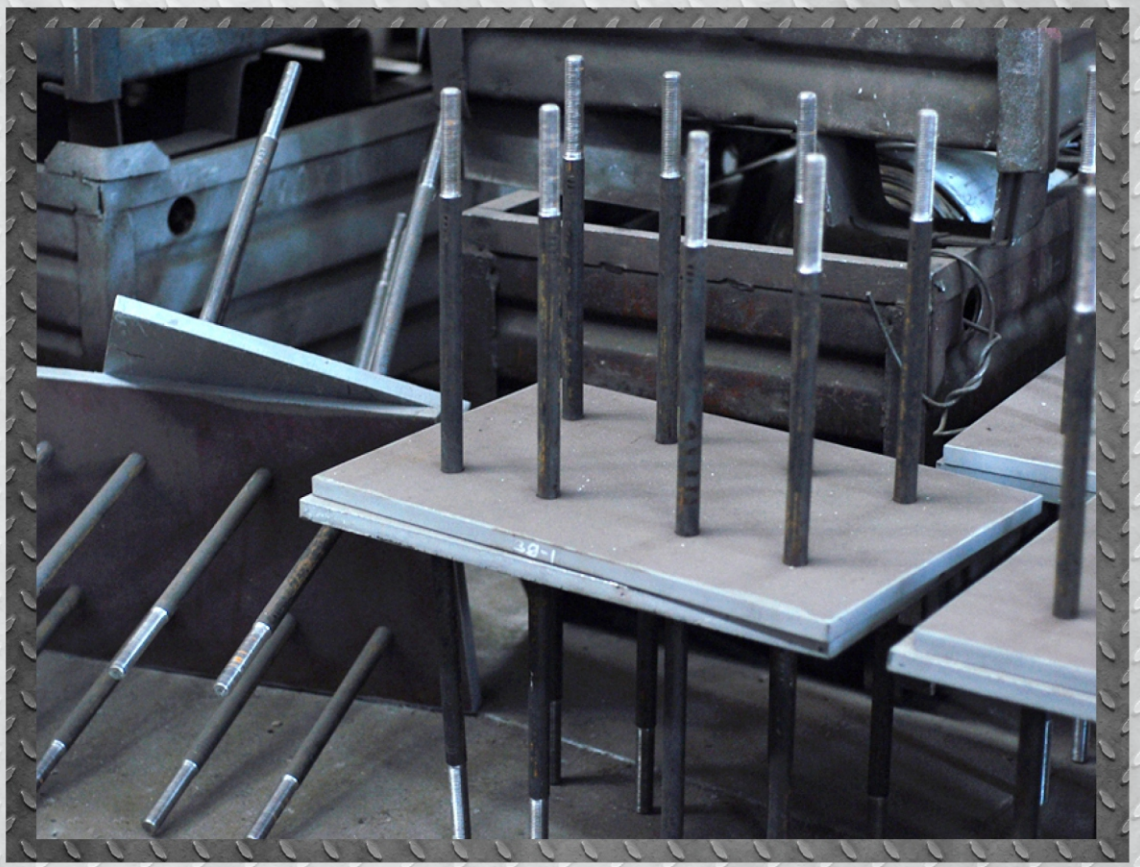
Для изготовления сеток применяется арматурная сталь класса А240, А400, А500С.

Виды продукции

Закладные изделия

Закладные изделия представляют собой металлические элементы (из круглой, полосовой, листовой, швеллерной или уголковой стали), устанавливаемые в конструкцию до бетонирования для соединений сваркой сборных и сборно-монолитных железобетонных конструкций между собой.

Закладные изделия применяются при строительстве, ремонте, реконструкции зданий и различных сооружений и изготавливаются по типовым сериям или по чертежам заказчика любого размера и любой формы. Отрытые части закладной детали защищаются от коррозии с помощью покрытия грунтом или путем горячего цинкования. Изделия изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 57997-2017 и ГОСТ 14098-2014 и рабочими чертежами Заказчика.



Виды продукции

Гнутые элементы

Гнутые элементы из арматурной стали класса А240, А400, А500С диаметром от 4 до 40мм широко применяют в строительстве, часто в ленточных и плитных фундаментах, буронабивных сваях, при сборке пространственных каркасов в качестве скрепляющих элементов (хомуты, петли, анкера).
Использование гнутых элементов из арматуры позволяет свести к минимуму затраты, сохраняя при этом высокие показатели качества и скорости.
ООО "Группа АСТ" изготавливает гнутые элементы на современных автоматических комплексах, что позволяет производить качественную продукцию в сжатые сроки.



Мобильное производство каркасов буронабивных свай

ООО "Группа АСТ»

Успешно реализовывает проекты по размещению мобильных производств на всей территории РФ. Мы имеем уникальную возможность разместить автоматизированный сборочный комплекс на территории объекта строительства или в непосредственной близости от объекта. В рамках расширения производства ООО "Группа АСТ" в марте 2019 года запускает производственную площадку в г. Владивосток.



Новости

В 2018 г. комиссия межрегионального Союза строителей в Челябинске признала ООО "Группа АСТ" одним из лучших производителей строительных материалов.



Открытие производственного предприятия в г. Владивосток



Успешно реализованные объекты:
- Тобольск-Полимер;
- Омское РНУ. ЛПДС «Омск»
- ДКС ОБТК «Сахалин-2»;
- Мост через р.Ахтуба в г.Астрахань;
- Строительство и реконструкция автомобильной дороги «Таврида» в Крыму.

Нашими деловыми партнерами уже стали многие ведущие предприятия отечественной строительной отрасли.
Сотрудничество с нами позволяет существенно сократить сроки строительства.



Новости. Участие в выставках

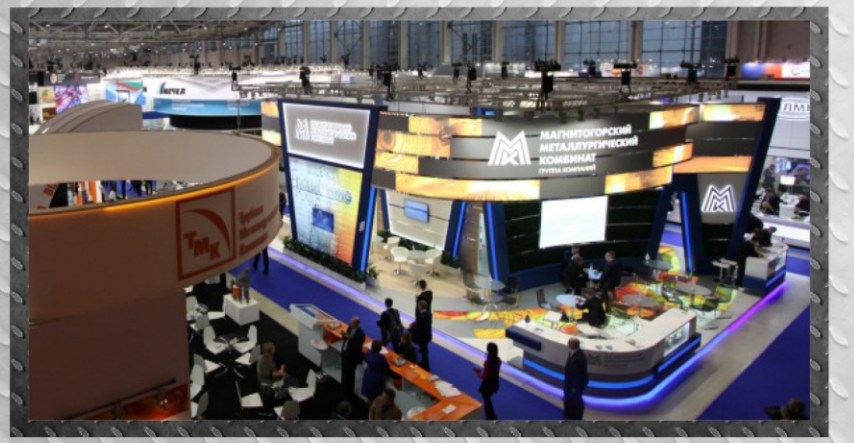
В апреле 2016г Группа АСТ приняла участие в выставке «Bauma»,в г. Мюнхен (Гер-



В октябре 2016г Группа АСТ приняла участие в Международном форуме «Высотного и уникального строительства» в г. Екатеринбург



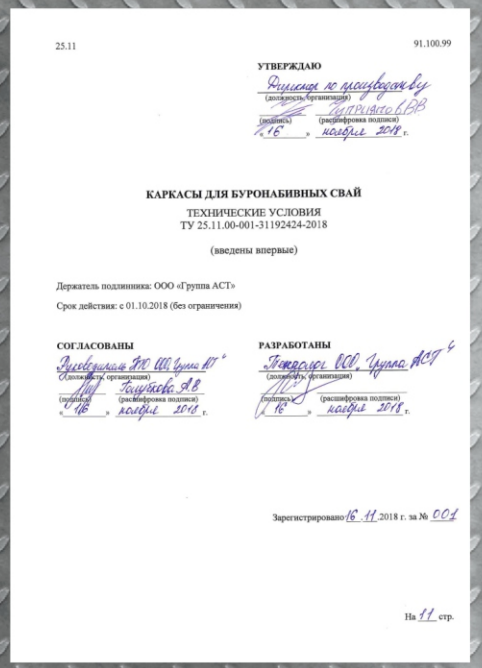
В ноябре 2015г Группа АСТ стала участником 21 Международной промышленной выставки «Металл-Экспо» в г. Москва



В марте 2015г Группа АСТ приняла участие в Казахстанской Международной выставке «Промстрой-Астана-2015»



Новости. Технические условия и сертификаты



25.11 91.100.99

УТВЕРЖДАЮ
(должность, организация) Директор по производству ООО "Группа АСТ"
(подпись) (расшифровка подписи) Г.Р. Гатауллин
«16» ноября 2018 г.

КАРКАСЫ ДЛЯ БУРОНАБИВНЫХ СВАЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 25.11.00-001-31192424-2018

(введены впервые)

Держатель подлинника: ООО «Группа АСТ»

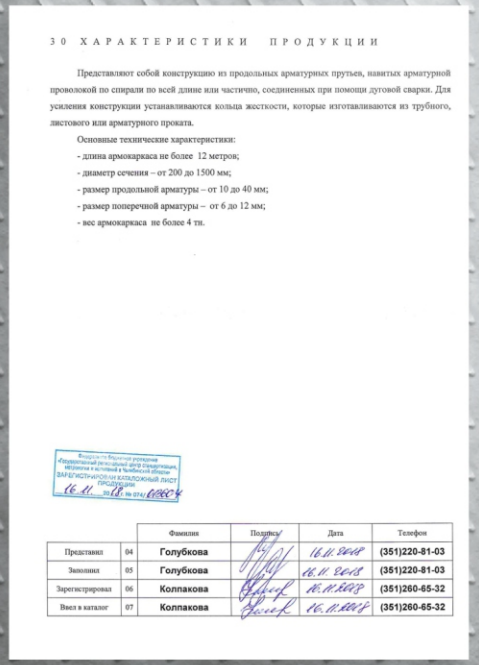
Срок действия: с 01.10.2018 (без ограничения)

СОГЛАСОВАНЫ
(должность, организация) Руководитель ПТО ООО "Группа АСТ"
(подпись) (расшифровка подписи) Голубкова Я.В.
«16» ноября 2018 г.

РАЗРАБОТАНЫ
(должность, организация) Инженер ООО "Группа АСТ"
(подпись) (расшифровка подписи)
«16» ноября 2018 г.

Зарегистрировано 16.11.2018 г. за № 001

На 11 стр.



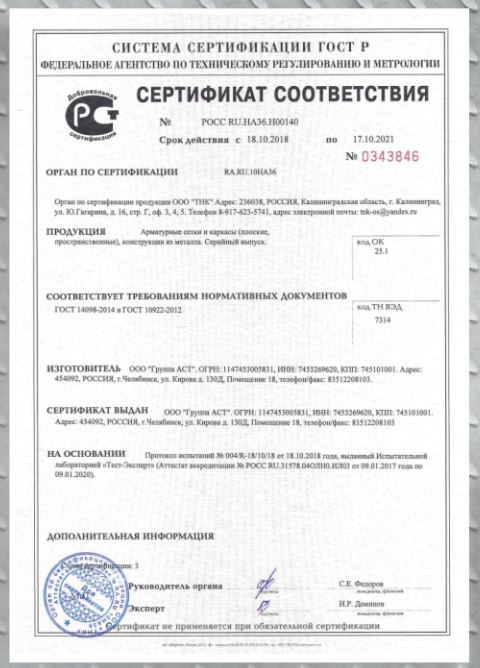
3 0 ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Представляют собой конструкцию из продольных арматурных прутьев, навитых арматурной проволокой по спирали по всей длине или частично, соединенных при помощи дуговой сварки. Для усиления конструкции устанавливаются кольца жесткости, которые изготавливаются из трубного, листового или арматурного проката.

Основные технические характеристики:
- длина армокаркаса не более 12 метров;
- диаметр сечения – от 200 до 1500 мм;
- размер продольной арматуры – от 10 до 40 мм;
- размер поперечной арматуры – от 6 до 12 мм;
- вес армокаркаса не более 4 тн.

Федеральное бюджетное учреждение «Региональный ресурсный центр строительства, жилищно-коммунального хозяйства и промышленности строительных материалов в Челябинской области» ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ 16.11.2018 № 0174 0000 4

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Голубкова		16.11.2018	(351)220-81-03
Заполнил	05	Голубкова		16.11.2018	(351)220-81-03
Зарегистрировал	06	Колпакова		16.11.2018	(351)260-65-32
Ввел в каталог	07	Колпакова		16.11.2018	(351)260-65-32



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НА36.Н00140
Срок действия с 18.10.2018 по 17.10.2021
№ 0343846

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.10НА36

Орган по сертификации продукции ООО "ТНК" Адрес: 236038, РОССИЯ, Калининградская область, г. Калининград, ул. Ю.Гагарина, д. 16, стр. Г, оф. 3, 4, 5. Телефон 8-917-623-5741, адрес электронной почты: tnk-ox@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматурные сетки и каркасы (плоские, пространственные), конструкции из металла. Серийный выпуск.
код ОК 25.1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 14098-2014 и ГОСТ 10922-2012
код ТН ВЭД 7314

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "Группа АСТ". ОГРН: 1147453005831, ИНН: 7453269620, КПП: 745101001. Адрес: 454092, РОССИЯ, г.Челябинск, ул. Кирова д. 130Д, Помещение 18, телефон/факс: 83512208103.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "Группа АСТ". ОГРН: 1147453005831, ИНН: 7453269620, КПП: 745101001. Адрес: 454092, РОССИЯ, г.Челябинск, ул. Кирова д. 130Д, Помещение 18, телефон/факс: 83512208103

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 004/К-18/10/18 от 18.10.2018 года, выданный Испытательной лабораторией «Тест-Эксперт» (Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛПО.ИЛ03 от 09.01.2017 года по 09.01.2020).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Приложения: 3
Руководитель органа С.Е. Федоров
Эксперт И.Р. Демянов
Сертификат не применяется при обязательной сертификации



НАКС
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№АЦСО-61-02627
об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: "KEMPPI OY"
(Hennalankatu 39, 15800, Lahti, Finland, Финляндия)
(производитель СО)

Вид аттестации: Первичная

Шифр СО	Марка	Заводские (аттестационные) номера	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
А8	FastMig MXF 67	2445709	МАДП*, МП*, МПГ*, МПИ*, МПС*	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК

* - С комплектным сварочным выпрямителем FastMig M 420.

Основание: Протокол аттестации № АЦСО-61-02730 от 26.10.2018 г.
Наименование и юридический адрес АЦСО-61: ООО "Центр подготовки специалистов "Сварка и Контроль", 454087, город Челябинск, улица Рылеева, дом 11.
Организация - уполномоченный представитель: ООО НПП «Сварка-74», 454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 11.

Дата выдачи 02.11.2018 г.
Свидетельство действительно до 02.11.2021 г.

Президент НАКС Н.П. Алёшин

Наши партнеры



Западный луч
строительная компания

РОСНЕФТЬ
РН-ВОСТОКНЕФТЕПРОДУКТ

Yamata

ЕВРАЗИЙСКАЯ
СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES

ЧТПЗ

ННБИ74
производственная компания

БПГС

ЛЕГИОН
строительная компания

РЖД

РАЙДЕКС

НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
МОСТОВИК
КРАНОВЫЙ ЗАВОД

ТРАНСНЕФТЬ

РОСГРАНИЦА

ФГУ РОСГРАНСТРОЙ

ЛГСС
Ленгазспецстрой

ЮУ КЖСИ

ГАЗПРОМ
НЕФТЬ

ЕвразХолдинг

СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ
КОМПАНИЯ

МЕЧЕЛ

ВАД
акционерное общество

SALYM
PETROLEUM

Milestone
DEVELOPMENT

УГМК

Гринфлайт

Контакты



ООО «Группа АСТ» Центральный офис:

454092, г. Челябинск,
ул.Елькина, 76А
Тел.: +7 (351) 220-81-03, 8 800 551 90 99
E-mail: ast@zavodkarkas.ru
Режим работы: с 9.00 до 18.00

Производственные подразделения:

690000, г. Владивосток,
ул.Чукотская, 6
Тел.: 8 800 551 90 99
E-mail: ast@zavodkarkas.ru
Режим работы: с 9.00 до 18.00

295000, г. Симферополь,
ул. Генерала Васильева, 34
Тел.:8 800 551 90 99
E-mail: ast@zavodkarkas.ru
Режим работы: с 9.00 до 18.00